



Volle Bandbreite der Lohnbearbeitung.

Warmband, Kaltband, Edelstahl, Feinblech, NE-Metall

LÄNGSTEILEN UND BESÄUMEN

SPALTANLAGE 1		SPALTANLAGE 2	
Banddicke	2 – 12 mm	Banddicke	1 – 5 mm (< 1 mm auf Anfrage)
Einsatz-Coils	max. 32 t	Einsatz-Coils	max. 13,5 t
Bandbreite	max. 1.670 mm	Bandbreite	max. 1.030 mm
Streifenbreite	20 mm bis max. Ausbringung 1650 mm	Streifenbreite	20 mm bis max. Ausbringung 950 mm
RAD	Abwicklung max. 2150 mm, Aufwicklung max. 2020 mm	RAD	Abwicklung max. 2055 mm, Aufwicklung max. 2020 mm
RID	Abwicklung 508 / 610 / 765 mm, Aufwicklung 508 / 610 mm	RID	Abwicklung Konus, Aufwicklung 508 mm

KALTWALZEN

Banddicke	1 – 8 mm
Einsatz-Ringe	max. 4,5 t
Streifenbreite	max. 320 mm
RAD	max. 2000 mm
RID	Abwicklung 400 / 508 / 610, Aufwicklung 508 mm

BANDKANTENBEARBEITUNG (STREHLEN, ARRONDIEREN)

Banddicke	1 – 8 mm
Einsatz-Ringe	max. 4,5 t
Streifenbreite	max. 320 mm (Strehlen max. 268 mm)
RAD	max. 2000 mm
RID	Abwicklung 508 / 610, Aufwicklung 508 mm

KONTAKT

Stefan Dorn (Werksleitung)	Telefon 02331 / 9508 -12	st.dorn@erbe-flachstahl.de
Christian Holtkamp (Betriebsleitung)	Telefon 02331 / 9508 -20	c.holtkamp@erbe-flachstahl.de
Patrick Nolte (Vertrieb/Arbeitsvorbereitung)	Telefon 02331 / 9508 -14	p.nolte@erbe-flachstahl.de
Tim Wollny (Vertrieb/Arbeitsvorbereitung)	Telefon 02331 / 9508 -16	t.wollny@erbe-flachstahl.de
Angelika Huth (Auftragsabwicklung)	Telefon 02331 / 9508 -13	a.huth@erbe-flachstahl.de
Daniela Rösch (Auftragsabwicklung)	Telefon 02331 / 9508 -18	d.roesch@erbe-flachstahl.de