



LÄNGSTEILEN UND BESÄUMEN

SPALTANLAGE 1

Banddicke [mm]	2 – 12
Einsatzgewicht [t]	max. 32
Bandbreite [mm]	max. 1.670
Streifenbreite [mm]	min. 20, max. Ausbringung 1650
RAD max. [mm]	Abwickl. 2150, Aufwicklung 2020
RID [mm]	Abw. 508/610/765, Aufw. 508/610

SPALTANLAGE 2

Banddicke [mm]	1 – 5 (< 1 auf Anfrage)
Einsatzgewicht [t]	max. 13,5
Bandbreite [mm]	max. 850
Streifenbreite [mm]	min. 20, max. Ausbringung 950
RAD max. [mm]	Abwickl. 2055, Aufwicklung 2020
RID [mm]	Abwickl. Konus, Aufwicklung 508

KALTWALZEN

Banddicke [mm]	1 – 8
Einsatzgewicht [t]	max. 4,5
Streifenbreite [mm]	max. 320
RAD [mm]	max. 2000
RID [mm]	Abwicklung 400/508/610, Aufwicklung 508

BANDKANTENBEARBEITUNG (STREHLEN, ARRONDIEREN)

Banddicke [mm]	1 – 10 mm
Einsatzgewicht [t]	max. 4,5 t
Streifenbreite [mm]	max. 320
RAD [mm]	max. 2000
RID [mm]	Abwicklung 508/610, Aufwicklung 508

KONTAKT

Stefan Dorn (Werksleitung)	Telefon 02331 / 18733 -12	st.dorn@erbe-flachstahl.de
Christian Holtkamp (Betriebsleitung)	Telefon 02331 / 18733 -20	c.holtkamp@erbe-flachstahl.de
Patrick Nolte (Vertrieb/Arbeitsvorbereitung)	Telefon 02331 / 18733 -14	p.nolte@erbe-flachstahl.de
Serap Ergin (Vertrieb/Arbeitsvorbereitung)	Telefon 02331 / 18733 -16	s.ergin@erbe-flachstahl.de
Angelika Huth (Auftragsabwicklung)	Telefon 02331 / 18733 -13	a.huth@erbe-flachstahl.de
Daniela Rösch (Auftragsabwicklung)	Telefon 02331 / 18733 -18	d.roesch@erbe-flachstahl.de